编 号： 0221-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | JS85E-1702056一、二档拨叉硬度检测过程 | | | 被测参数要求(含公差) | | | 硬度(25-30)HRC | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | 一二档拨叉，图纸号：JS85E-1702056 | | | | | |
| 计量要求导出方法：   1. 测量参数公差范围：Ｔ=5HRC 2. 测量设备的最大允许误差：≤Ｔ×1/3=5HRC/×1/3=1.67HRC   3、测量设备校准不确定度推导：   1. 被测参数测量范围：硬度(25-30)HRC，选用测量范围（20-70)HRC的洛氏硬度计进行检测。 | | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备  名称/编号 | | 型号规格 | | | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书编号 | | 校准日期 |
| 洛氏硬度计 | | HR-150A | | | MPEV:1.5HRC | PS20113310010 | | 2020.11.20 |
| 计量验证记录：  测量设备的测量范围为（20-70）HRC；满足导出计量要求测量范围（25-30）HRC的要求;  测量设备的最大允许误差为1.5HRC；满足导出计量要求最大允许误差1.67HRC的要求;  验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：张胜坤 验证日期： 2020 年11月21日 | | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备经校准； 5. 测量设备验证方法正确。   审核员意见：  企业代表签字： 审核日期: 2020年11月28日 | | | | | | | | | |