编号： 0166-2018-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 冷水水表电压变化测量过程 | | | | 被测参数要求(含公差) | | 电压（3.6±0.1）V | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | JJG162-2009冷水水表 | | | | | |
| 计量要求导出方法  1、测量参数公差范围：Ｔ=0.2V；  2、测量设备的最大允许误差≤Ｔ×1/3=0.2V×1/3=0.07V；  3、测量设备校准不确定度推导：  =0.07V×1/3=0.023V；   1. 被测参数测量范围：电压（3.6±0.1）V，选用测量范围（0-1000）V的数字万用表进行测量。 | | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备  名称 | | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | | 检定证书编号 | | 检定日期 |
| 数字万用表 | | （0-1000）V | | *U=*0.002V,*k*=2 | | 电字第20200305-0018 | | 2020.03.30 |
| 计量验证记录：  测量设备的测量范围为（0-1000）V，满足导出计量要求测量范围（3.6±0.1）V的要求；  测量设备的扩展不确定度*U*=0.002V,*k*=2，满足导出计量要求不确定度*U*95允≤0.023V的要求。  验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：张海龙 验证日期： 2020 年5月21 日 | | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备经校准； 5. 测量设备验证方法正确。   审核员意见：  企业代表签字： 审核日期：2020 年11 月26日 | | | | | | | | | |