编号： 0168-2019-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 接装纸卷芯壁厚测量过程 | 被测参数要求(含公差) | 壁厚（5.0±0.2）mm |
| 被测参数要求识别依据文件 | Q/XCDH 102 004.10-2018内芯标准 |
| 计量要求导出方法1、测量参数公差范围：Ｔ=0.4mm2、测量设备的最大允许误差≤Ｔ×1/3=0.4mm×1/3=0.13mm=±0.07mm3、测量设备校准不确定度推导： =0.07mm×1/3=0.02mm1. 被测参数测量范围：壁厚（5.0±0.2）mm，选用测量范围（0-150）mm的游标卡尺进行测量。
 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 检定证书编号 | 检定日期 |
| 游标卡尺 | （0-150）mm | ±0.02mm | L字第20200802-0158 | 2020.8.10 |
| 计量验证记录：测量设备的测量范围为（0-150）mm，满足导出计量要求测量范围（5.0±0.2）mm的要求；测量设备的示值误差为±0.02mm，满足导出计量要求≤±0.07mm的要求；验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字：杨永磊 验证日期： 2020 年8月21 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备经校准；
5. 测量设备验证方法正确。

审核员意见：企业代表签字： 审核日期：2020 年11 月24日 |