编号： 0168-2019-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 接装纸卷芯壁厚测量过程 | | | | 被测参数要求(含公差) | | 壁厚（5.0±0.2）mm | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | Q/XCDH 102 004.10-2018内芯标准 | | | | | |
| 计量要求导出方法  1、测量参数公差范围：Ｔ=0.4mm  2、测量设备的最大允许误差≤Ｔ×1/3=0.4mm×1/3=0.13mm=±0.07mm  3、测量设备校准不确定度推导：  =0.07mm×1/3=0.02mm   1. 被测参数测量范围：壁厚（5.0±0.2）mm，选用测量范围（0-150）mm的游标卡尺进行测量。 | | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备  名称 | | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | | 检定证书编号 | | 检定日期 |
| 游标卡尺 | | （0-150）mm | | ±0.02mm | | L字第20200802-0158 | | 2020.8.10 |
| 计量验证记录：  测量设备的测量范围为（0-150）mm，满足导出计量要求测量范围（5.0±0.2）mm的要求；  测量设备的示值误差为±0.02mm，满足导出计量要求≤±0.07mm的要求；  验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：杨永磊 验证日期： 2020 年8月21 日 | | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备经校准； 5. 测量设备验证方法正确。   审核员意见：  企业代表签字： 审核日期：2020 年11 月24日 | | | | | | | | | |