受理编号：0177-2019-2020

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |
| --- | --- |
| 企业名称 | 佛山市三水至丰纸品制造有限责任公司 |
| 部门 | 测量设备名称 | 设备编号/型号规格 | 测量设备准确度等级 | 测量标准装置准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 品控部 | 定量测定标准取样器 | ZF-品控-24/ RH－D100 | ±0.02mm | 游标卡尺 MPE:±0.02mm | 佛山市质量计量监督检测中心 | 2020.9.3 | √ |
| 品控部 | 电脑压缩试验仪 | ZF-品控-19/ RH-3000 | Ⅰ级 | 力传感器 0.3级 | 佛山市质量计量监督检测中心 | 2020.9.3 | √ |
| 品控部 | 纸箱抗压试验机 | ZF-品控-21/ RH-KY10 | Ⅰ级 | 标准测力仪 0.3级 | 佛山市质量计量监督检测中心 | 2020.9.3 | √ |
| 品控部 | 白度测定仪 | ZF-品控-23/ CC-641 | 二级 | 标准白板 U(Y)=2.0 | 佛山市质量计量监督检测中心 | 2020.8.14 | √ |
| 品控部 | 电子地上衡 | ZF-品控-10/ XK3190-A12+E | Ⅲ级 | 标准砝码/100mg-1kg：M1级标准砝码/5kg-20kg：M2级 | 佛山市质量计量监督检测中心 | 2020.9.3 | √ |
| 品管部 | 温湿度表 | ZF-品控-29/ TH101B | 温度：±2℃湿度：±7.0%.RH | 温湿度检定箱：*U=*0.3℃*U=*1.0%RH，*k*=2精密露点仪：露点温度±0.2℃ 温度±0.1℃ | 佛山市质量计量监督检测中心 | 2020.9.11 | √ |
| 审核综合审核意见：公司已制定计量确认管理程序、外部供方控制程序和测量设备管理程序，对计量确认和测量设备的溯源管理、外部供方管理进行规定。公司的测量设备统一由实验室送外校准/检定，校准/检定机构按测量外部供方管理程序选择并评价，校准/检定证书统一由品控部保存。根据抽查情况，该公司的校准/检定情况符合溯源性要求。 |
| 审核日期： 审核员签字： 部门代表签字： |