**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | TZL30型消防过滤式自救呼吸器佩戴质量测量过程 | | | 被测参数要求(含公差) | | ≤1000g | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | GB21976.7-2012   建筑火灾逃生避难器材 第7部分：过滤式消防自救呼吸器 | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  佩戴质量的要求≤1000g，一般控制水平为500g  U允＝（T－Q）/3＝166g  测量范围要求（0－2000）g  测量设备的测量范围（0－4000）g  测量设备的MPEV≤1/2 U允＝80g | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | | 校准证书  编号 | | 校准日期 |
| 电子秤 | | JA4000C | II级 | | L2051379 | | 2020.6.30 |
| 计量验证记录  测量设备示值误差小于测量设备最大允许误差。  测量设备测量范围满足要求。  验证结论： □符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期： 年 月 日 | | | | | | | | |
| 审核记录：  审核人员意见：  按产品公差要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差，被测参数要求识别已代表了顾客的要求，过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确，测量设备已进行校准，验证合格，满足计量要求。  审核员签名：  受审核方代表签字： 审核日期： 年 月 日 | | | | | | | | |

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | TZL30型消防过滤式自救呼吸器连接强度测量过程 | | | 被测参数要求(含公差) | | ≥50N | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | GB21976.7-2012   建筑火灾逃生避难器材 第7部分：过滤式消防自救呼吸器 | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  连接强度要求≥50N，一般控制水平为280N  U允＝（Q－T）/3＝70N  测量设备的测量范围要求（0～300）N  测量设备测量范围为（0－300）N  MPEV≤1/2 U允＝35N | | | | | | | | |
| 计量校准  过程 | 测量设备名称 | | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | | 校准证书  编号 | | 校准日期 |
| 指针式推拉力计 | | NK-300 | 1级 | | CGEL202001082431 | | 2020.1.8 |
| 计量验证记录  测量设备指针式推拉力计经校准，示值误差满足测量设备的计量要求。  验证结论：□符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期： 年 月 日 | | | | | | | | |
| 审核记录：  审核人员意见：  按产品公差要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差，被测参数要求识别已代表了顾客的要求，过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确，测量设备已进行校准，验证合格，满足计量要求。  审核员签名：  受审核方代表签字： 审核日期： 年 月 日 | | | | | | | | |