



测量管理体系
(GB/T 19022-2003/ISO 10012:2003)
监督审核报告书

认 证 企 业： 广东新宏泽包装股份有限公司

编 号： 0055-2018-2020

审 核 类 型： 年度监督审核



监督审核报告

一、基本情况

企业名称	广东新宏泽包装股份有限公司	企业联系人	杨远燊
认证证书编号	ISC-2018-0328	证书有效期至	2023. 11. 13
监督审核次数	第二次	本次监督时间	2020年11月20日
监督审核员 姓名及确认号	杨冰/组长: 中认协评[2018]72号 杜森柠/组员: 中认协评[2020]112号	监督审核涉及 的区域或部门	技质中心、行政中心、生产 中心、管理者代表

二、监督审核内容:

1. 一年内违反法律法规或重大事故的情况: 无违反法律法规或发生重大事故。
2. 监督审核过程综述(审核程序及审核工作情况简述):

根据编号为 0055-2018-2020《监督审核通知书》安排, 2020 年 11 月 20 日, 审核组一行两人对该公司进行现场审核, 重点检查公司测量管理体系持续运行和改进具体实施情况。现场审核前审核组已制定详细周密的审核日程安排, 并经过受审核方确认。本年度监督审核抽查了包括技质中心、生产中心、行政中心和管理者代表等部门, 重点抽查了测量设备的管理情况、测量设备的计量确认、测量过程的实施和控制、测量不确定度评定、溯源性等情况; 持续改进部份, 重点检查了测量管理体系内部审核、测量管理体系监视、顾客满意度等内容。经审核组确认, 该公司的资质及认证申请范围没有发生改变。

按照制定的审核日程安排, 对照审核要求, 审核员通过现场抽样、现场验证、与受审核方代表交流等方法, 重点抽查了测量设备的管理情况、测量设备的计量确认、测量过程的实施和控制、测量不确定度评定、溯源性等情况; 持续改进部份, 重点检查了测量管理体系内部审核、测量管理体系监视、顾客满意度、管理评审、2019 年监督审核不符合项整改情况的落实等内容。

2020 年 11 月 20 日下午审核组召开会议, 汇总收集到的审核证据, 对照审核准则进行评价, 形成审核发现。审核组确认本次年度监督审核开具了 1 个不符合项 (6. 1. 2), 具体见《不符合项报告》。拟定审核结论后, 审核组就审核情况与该公司领导交换意见, 肯定了广东新宏泽包装股份有限公司测量管理体系基本按照 GB/T 19022-2003 的要求得以持续运行, 实施有效。广东新宏泽包装股份有限公司的领导层对审核组提出的不符合项予以重视, 并要求责任部门根据审核组提出的改进建议制定有效整改措施, 保证测量管理体系的有效运行并持续改进。最后依照审核日程安排召开了末次次会议, 圆满完成了现场审核。



3 就审核证据、审核发现和审核结论进行综述：

3.1 抽查计量要求识别情况：（具体见《计量要求导出和计量验证检查表》）

➤ 查涂布白卡纸 D65 亮度检测过程和卷烟条与盒包装纸印刷品厚度检测过程计量要求识别情况，已经根据工艺要求识别测量过程和测量设备计量要求。已配备符合要求测量设备，测量设备已计量确认合格，形成计量确认记录。符合要求。

3.2 测量不确定度评定检查：抽查受审核方关键测量过程——涂布白卡纸 D65 亮度检测过程和卷烟条与盒包装纸印刷品厚度检测过程的测量不确定度评定记录。评定流程和记录符合要求。见提交的原始记录。

3.3 测量过程控制情况检查：公司 2020 年暂未新增关键测量过程。抽查现有关键测量过程涂布白卡纸 D65 亮度检测过程和卷烟条与盒包装纸印刷品厚度检测过程的有关记录，已经识别控制要素。形成不确定度评定记录并开展核查，测量过程已进行有效性确认，过程有效。见抽查的原始记录和《测量过程控制检查表》。

3.4 查公司量值溯源情况：公司测量设备由技质中心进行内部或送外检定/校准，抽查各部门测量设备溯源情况，符合要求。具体见《测量设备溯源抽查表》。

3.5 该公司消耗的能源包括水和电，2019 年全年总能耗 920.57tce，已经配备对应能源计量器具。属于重点能耗企业。供应单位定期抄表结算。公司已经定期对能源消耗情况进行统计。

3.6 本次年度监督审核开具 1 个不符合项（6.1.2）。具体见《不符合项报告》

4. 上一年度认证审核纠正措施落实情况及体系改进方面的落实：

4.1 2019 年监督审核开具 1 个不符合项（7.2.4）已经纠正并制定对应的纠正措施，经确认纠正措施有效，落实到位，不符合项已经关闭。

4.2 公司通过按计划开展内审、管理评审、满意度调查等形式，实现了体系持续改进。

5. 对投诉的处理情况：该公司暂无计量方面投诉。

6. 测量管理体系在实现获证客户目标方面的有效性及持续的运作控制情况：

受审核方已经制定 7 项质量目标，目标可测量，目标已经包括对测量设备和测量过程的指标。质量目标是充分、适宜，并得以实现。已对质量目标的分解和统计方法的规定。根据质管部统计记录，受审核方 2020 年质量目标已经得以实现。公司 2020 年 10 月 14 日开展测量管理体系内部审核，内审发现 1 个不符合项。内审已经形成报告，审核结论体系持续运行有效。2019 年 10 月 25 日召开管理评审会议，并形成管理评审报告，报告中已评价计量目标和提出内部改进建议。公司的测量管理体系得以持续运行，并实现持续改进。

7. 对企业组织任何变更的审核：企业暂无涉及审核的变更。



8. 标志的使用和（或）任何其他对认证资格引用的情况：受审核方已经按照要求规范使用认证标志和证书。

9. 其他需要说明的事项，如：

9.1 保密声明：审核组在审核期间所涉及受审核方未公开的一切信息，除法律需要外，决不向认可机构/授权机构以外的第三方泄露。

9.2 审核报告分发清单：本审核报告和报告有关附件一式二份，受审核方保存一份，北京国标联合认证有限公司保存一份。

三、监督审核结论意见：

根据 2020 年 11 月 20 日的现场审核情况，审核组认为广东新宏泽包装股份有限公司的测量管理体系已经按照标准 GB/T 19022-2003《测量管理体系 测量过程和测量设备的要求》持续运行，并通过内审、外审、管理评审等形式实现持续改进，基本满足公司能源计量、物资交易、质量保证、环境监测或安全计量等各项活动对计量要求，审核组同意推荐广东新宏泽包装股份有限公司通过 2020 年年度监督审核。

审核员(签字)：

日期：

四、报告审查人意见

审查人员（签字）：

日期：

五. 认证机构负责人(签字)：

日期：