



编号：0055-2018-2020

测量设备溯源抽查表

企业名称		广东新宏泽包装股份有限公司						
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备准确度等级	测量标准装置准确度等级	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
技质中心	电脑测控厚度测定仪	NG-Lab-08-01	DCP-HDY04	±0.003mm	量块 3 等	深圳市东华计量检测技术有限公司	2020-3-26	√
技质中心	气质联用仪	CN10826048/US81829687	7890A/5975C	信噪比 Ur=8.7%, k=2	异辛烷中八氟萘标准物质 GBW(E)130245 Ur=3%, k=2	粤东计量检测中心	2020-9-25	√
技质中心	白度计	NGL-Lab-07-02	070	U=1.6%, k=2	标准白度板 U(Y)=2.0, U(x)=U(y)=0.006, k=2	深圳市东华计量检测技术有限公司	2020-3-26	√
生产中心	电子秤	NGL-CP-47-01	YHC-L01	III级	砝码 F1 级	深圳市东华计量检测技术有限公司	2020-3-26	√
生产中心	钢直尺	NGL-JL-19-01	(0-500)mm	U=0.05mm, k=2	三等金属线纹尺	深圳市东华计量检测技术有限公司	2020-3-24	√

审核综合意见：

公司已制定《计量确认控制程序》、《计量外部供方管理程序》，对计量确认和测量设备的溯源管理、外部供方管理进行规定。

测量设备公司统一由技质中心送外校准/检定。并按文件要求每年对校准/检定机构进行评价，校准/检定证书统一由技质中心保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期：2020 年 11 月 20 日

审核员签字：

部门代表签字：