



编号: 0055-2018-2020

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	涂布白卡纸 D65 亮度检测过程		被测参数要求(含公差)	$\pm 2.5\%$	
被测参数要求识别依据文件			WI-IQC-03 《来料检验工作指引》		
计量要求导出方法 (可另附) 被测量公差 $\pm 2.5\%$, $U_{\pm} = T/3 = 1.7\%$ 测量设备计量要求: $MPEV = 1/2 U_{\pm} = 0.8\%$					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	设备特性	校准证书编号	校准日期
	白度计/NGL-Lab-07-02	L&W Elrepho/070	示值误差 0.2%	DH20AX0026100 23	2020.3.24
计量验证记录 测量设备测量范围满足要求, 测量设备经过校准示值误差小于计量要求中测量设备最大允许误差。满足计量要求, 验证合格。					
验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合			(注: 在选项上打√, 只选一项)		
验证人员签字:			验证日期: 2020 年 10 月 20 日		
审核记录: 按检测要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差, 被测参数要求识别已代表了顾客的要求, 过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确, 测量设备已进行校准, 验证合格, 满足计量要求。					
审核员:			企业代表签字:		
审核日期: 2020 年 11 月 20 日					



计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	卷烟条与盒包装纸印刷品厚度检测过程	被测参数要求(含公差)	±3%		
被测参数要求识别依据文件		企业标准《卷烟包装用印刷品》			
<p>计量要求导出方法 (可另附)</p> <p>允差±3%，产品一般厚度范围为:</p> <p>测量过程计量要求:</p> <p>测量范围: (1-3.2) mm</p> <p>$U_{\text{允}} = T/3 = 1\%$</p> <p>测量设备计量要求:</p> <p>测量范围: (0-4) mm</p> <p>$MPEV = 1/2 U_{\text{允}} = 0.5\%$</p> <p>测量 3mm 左右的产品, 最大允差为: ±0.015mm</p>					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	设备特性 (示值误差等)	校准证书编号	校准日期
	电脑测控厚度测定仪/ NGL-Lab-08-01	DCP-HDY04	±0.003mm	DN20AX0026100 22	2020.03.26
	定量圆形取样器/NGL-Lab-09-01	ZDYQ-100	±0.5cm ²	DH20AX0026100 19	2020.03.24
<p>计量验证记录</p> <p>测量设备测量范围满足要求, 测量设备经过校准, 校准的示值误差小于计量要求中测量设备最大允许误差。满足计量要求, 验证合格。</p> <p>验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)</p> <p>验证人员签字: 验证日期: 2020 年 11 月 10 日</p> <p>审核记录:</p> <p>按工艺检测要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差, 被测参数要求识别已代表了顾客的要求, 过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确, 测量设备已进行校准, 验证合格, 满足计量要求。</p> <p>审核员意见: 企业代表签字:</p> <p>审核日期: 2020 年 11 月 20 日</p>					