**专业培训记录**

**■QMS** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | **北京雅伦达机械设备有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **17.10.02** |
| **教师姓名** | **李京田** | **专业** | **17.10.02** | **培训地点** |  |
| **受培训人员** | **姓名** | **李雅静** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **/** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 签定合同-采购原材料-金属结构加工制造（车、铣、钻、加工中心）-检验-入库特殊过程：数控车加工关键过程：金属加工 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制** | 控制参数： 机加工：尺寸控制、刀具、走刀量。 产品特性： 尺寸形状、表面质量、机械性能、金相组织（必要时）。 |
| **重要环境及控制措施** | **不涉及** |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | **不涉及** |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | 注尺寸公差GB/T 1804-2000、GB/T 25376-2010 金属切削机床 机械加工件通用技术条件机械加工工艺装备基本术语GB/T 1008-2008、机械加工定位、夹紧符号JB/T 5061-2006、械加工工艺守则JB/T 9168-2006、产品几何技术规范（GPS) 表面结构 轮廓法 表面粗糙度参数及其数值GB/T 1031-2009金属切削机床 机械加工件通用技术条件 JB/T 9872-1999JB/T 12392-2015 机械加工工艺参数表示法  JB/T 12393-2015 机械加工工艺方法图形符号  JB/T 12394-2015 机械加工工艺信息三维标注规范  JB/T 5061-2006 机械加工定位、夹紧符号  JB/T 5936-2018 工程机械 机械加工件通用技术条件 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | **/** |
| **其它相关知识** | **/** |

**填表人(专业人员)：李京田 日期：2020.11.26 审核组长： 李京田 日期：2020.11.26**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**