编 号：0211-2019-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 铜排镀锡层厚度检测过程 | | 被测参数要求(含公差) | | | 镀锡层厚度≥1.5μm | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | DS.ZD.8.2-025《原材料、元器件检验标准》 | | | | |
| 计量要求导出方法  铜排镀锡层厚度≥1.5μm，即为计量要求。即要求配备的测量设备的最小读数为0.1μm。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书  编号 | | 校准日期 |
| X射线荧光  镀层测厚仪  DSY18 | | XDL | | ±(1%-3%)H μm | Z20200-A066525 | | 2020.1.14 |
|  | |  | |  |  | |  |
|  | |  | |  |  | |  |
| 计量验证记录  1.根据企业产品的镀层要求厚度（1.5-3μm）,企业配备的X射线荧光镀层测厚仪测量范围为（0-1250）μm，满足要求；  2.测量设备的分辨率为0.01μm，小于测量过程控制量允许公差的 1/10（即0.1\*2/10=0.02μm），满足要求。    验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）    验证人员签字： 验证日期：2020 年1 月20 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备已检定/校准； 5. 测量设备验证正确。     审核员签字：    企业代表签字： 审核日期：2020 年12 月06 日 | | | | | | | | |