



编号：0046-2017-2020

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	成品硬度检测过程	被测参数要求(含公差)	(72~80) HRB		
被测参数要求识别依据文件		《管件检验作业指导书》WI-0902-016			
计量要求导出方法（可另附） 不锈钢管件的硬度检测范围为：(70~80) HRB，T=10HRB 测量过程的计量要求： $U_{允}=T/3=10/3=3\text{HRB}$ 测量范围：(65-85) HRB 测量设备的计量要求： $MPEV=U_{允}/2=1.5\text{HRB}$ 测量设备测量范围：(60~90) HRB					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	设备特性	校准证书编号	校准日期
	洛氏硬度计/FR5155	FR-5	±1.5HRB	LJ20204559	2020.4.22
计量验证记录 测量设备的测量范围满足要求，测量设备经过校准示值误差满足计量要求，验证合格。 验证结论： ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合（注：在选项上打√，只选一项） 验证人员签字：_____ 验证日期：2020 年 11 月 15 日					
审核意见： 按工艺要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差，被测参数要求识别已代表了顾客的要求，过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确，测量设备已进行校准，验证合格，满足计量要求。 审核员签名：_____ 受审核方代表签字：_____ 审核日期：2020 年 11 月 18 日					



编号：0046-2017-2020

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	钢板成品重量检测	被测参数要求(含公差)	±0.3%		
被测参数要求识别依据文件		IP0903《最终与出货检验作业程序》			
计量要求导出方法（可另附） $T=0.3\%$ ，一般产品重量范围为：（0-3000）kg 测量过程的计量要求： 测量范围：（0~4000）kg $U_{允}=T_{单侧}/3=0.3\%/3=0.1\%$ 测量设备的计量要求： 测量设备测量范围：（0~5000）kg 按照 GB17167-2006 要求，配备Ⅲ级电子秤可满足要求。					
计 量 校 准过程	测量设备名称 /编号	型号规格	设备特性	校准证书编号	校准日期
	电子地上衡 /1111819	SCS-5T	Ⅲ级合格，d=1kg	LZT202001080	2020.4.20
计量验证记录 测量设备的测量范围满足要求，测量设备经过外部检定合格，满足计量要求。 验证结论： ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合（注：在选项上打√，只选一项） 验证人员签字： 验证日期：2020 年 11 月 15 日					
审核意见： 按工艺要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差，被测参数要求识别已代表了顾客的要求，过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确，测量设备已进行校准，验证合格，满足计量要求。 审核员签名： 受审核方代表签字： 审核日期： 2020 年 11 月 18 日					