编号：0183-2019-2020

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 山东宏泰塑业有限公司 | | | | | 审核员 |  | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号  规格 | 测量设备  准确度等级 | 测量标准置  准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 质量技术部试验室 | 游标卡尺 | BJ202718 | (0-200)mm | *U*=0.02mm(k=2) | 量块4等级  数量外径分尺*U*=0.7µm | 深圳新广行检测技术有限公司 | 2020.04.17 | √ |
| 质量技术部试验室 | 水分自动测量仪 | 6515 | MS100 | *U*=5mg  (k=2) | 砝码/E2：1mg-200g | 深圳新广行检测技术有限公司 | 2020.04.17 |  |
| 质量技术部试验室 | 电子万能试验机 | SYJ-01 | WDS-20 | 力*U*rel=0.03%(k=2) | 标准测力仪  0.3级 | 深圳新广行检测技术有限公司 | 2020.04.17 | √ |
| 质量技术部试验室 | 管材静液压爆破试验机 | 11123 | XGY-16-3 | *U*=0.00089MA(k=2) | 活塞式压力计0.05级  参考级数字多用表DCA *U*rel=0.0022%  ACA *U*rel=0.005%  k=2 | 深圳新广行检测技术有限公司 | 2020.04.17 | √ |
| 质量技术部试验室 | 熔体流动速率仪 | 0909094 | XNR-400 | 温度*U*=0.30℃ 质量*U*=0.12g  速率*U*=(0.5`0.8)g/10min(k=2) | 熔体流动速率标准物质二级  电子天平II级  电子秒表*U*=0.04S K=2  数显外径千分尺*U*=0.7 µm+3×10-6Ln k=2  精密数字温度计0.1℃ | 深圳新广行检测技术有限公司 | 2020.04.17 | √ |
| 审核综合意見：（抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告，进行评价，说明理由 ）该公司未建计量标准，经查:2020年测量设备台账中5份计量器具的校准证书，其校准结果的量值溯源符合《量值溯源管理控制程序》要求。 测量设备均能溯源到深圳新广行检测技术有限公司（ CALIBRATION CNAS L 4802）。,查5份测量设备校准证书，填写规范，无遗漏，溯源符合要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期： 2020年11月24日 上午至2020年11月25日 下午 (共2.0天)  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |