编 号：0183-2019-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 钢丝网骨架塑料（聚乙烯）复合管材壁厚测量 | | | 被测参数要求(含公差) | | | 10.5+1.5mm | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | CJ/T189-2007《钢丝网骨架塑料（聚乙烯）复合管材及管件》 | | | | |
| 计量要求导出方法  1. 被测参数测量范围：（10.5~12）mm；T= 1.5mm  2、测量设备最大允许误差：△允=T×（1/3-1/10）= 1.5mm×1/3=0.50 mm(取1/5)  3、被测参数测量范围（10.5~12）mm ,选择（0--200）mm的游标卡尺。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | | 测量设备名称 | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书  编号 | | 检定日期 |
| 游标卡尺 | （0-200）mm | | ±0.02mm | ZS203146S | | 2020.04.17 |
|  |  | |  |  | |  |
| 计量验证记录  1、测量设备最大允许误差为±0.02 mm；满足被测参数最大允差为+0.5mm要求；  2、测量设备测量范围（0～200）mm，满足计量要求导出管材壁厚检验测量范围（10.5~12）mm要求。  验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期： 2020 年10月16日 | | | | | | | | |
| 计量验证记录：  该测量过程被测参数要求识别，代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。    审核人员签字：测量设备的配备满足计量要求。  受审核方代表签字： 审核日期：2020 年 11 月 25日 | | | | | | | | |