编 号：0180-2019-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 分级注水泥器关闭套外径检验测量过程 | | | 被测参数要求(含公差) | | | φ140mm-0.135mm -0.25mm | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | SY/T5150-2013 、YFZ54-1-01-03 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  1. 关闭套外径检验时控制在φ140mm 、T=0.115mm  2. 测量最大允许误差：△允=T×（1/3-1/10）=0.038mm （取1/3）；  3. 测量范围推导：被测参数要求140mm，两边延伸测量范围：(0~200)mm，选测量范围(0-200)mm测量设备。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | | 测量设备  名称 | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书  编号 | | 校准日期 |
| 游标卡尺 | （0-200）mm | | ±0.03mm | BSLC-T2020-0831 | | 2020年6月19日 |
| 计量验证记录:  1、测量设备测量范围(0-200)mm，满足被测参数需140mm范围内的计量要求；  2、测量设备允许误差为±0.03mm，满足测量最大允许误差0.038mm的要求。  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期：2020 年 10 月 13 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：  该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。  审核员意见：测量设备的配备满足计量要求。  企业代表签字： 审核日期：2020 年11 月 19 日 | | | | | | | | |