**专业培训记录**

**□QMS** **□50430** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **成都红泰塑胶管业有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **E：14.02.01****O：14.02.01** |
| **教师姓名** | **杨珍全** | **专业** | E:14.02.01O:14.02.01 | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **余家龙** | **宋明珠** |  |  |  |  |
| **专业代码** | **无** | **无** |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 塑胶管材、管件制造的工艺流程：配料——搅拌——加温——注塑——挤出成型——冷却——切割——缠绕——质检——入库。注塑、挤出成型关键过程 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制** | 生产过程，依据作业指导书控制。 |
| **重要环境及控制措施** | 固废、噪声和潜在火灾，采取分类收集、管理方案和预案措施管理。 |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | 机械伤害、火灾、触电，采取制定管理方案控制，潜在火灾采取应急预案并演练方式进行控制。 |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | 中华人民共和国安全消防法、中华人民共和国劳动合同法、中华人民共和国安全生产法、冷水系统用热塑性塑料管材和管件GB/T 18991-2003、聚氯乙烯(PVC-HI)管材  GB/T 8804.2-2003、乙烯压力管材与管件连接的耐拔试验GB/T15820-95、塑料管材尺寸测量方法GB/T8806-88、聚烯烃管材GB/T 8804.3-2003 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | **/** |
| **其它相关知识** | **/** |

**填表人(专业人员)： 日期：2020.11.18 审核组长： 杨珍全 日期：2020.11.18**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**