受理编号：0171-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 分析仪泄漏电流测量过程 | 被测参数要求(含公差) | 泄漏电流≤5mA |
| 被测参数要求识别依据文件 |  Q31/0114000688C003-2018《高锰酸盐指数自动分析仪企业标准》 |
| 计量要求导出方法1.测量参数公差范围：Ｔ=5mA2.测量设备的最大允许误差:Δ≤Ｔ×1/3=3×1/3=1.67mA=±0.83mA3.测量设备校准不确定度推导： =1×1/3=1.67/3=0.56mA4.被测参数测量范围：泄漏电流≤5mA，选用电流为（0-20）mA的泄漏电流测量仪 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 泄漏电流测量仪 | （0-20）mA | MPE: ±5%*Urel*=1.1%,*k*=2 | 2020F12-10-2450097001 | 2020.4.24 |
| 计量验证记录：测量设备的测量范围为（0-20）mA，满足导出计量要求的测量范围≤5mA的要求；测量设备最大允许误差为±5%=±0.25mA，满足导出计量要求的最大允许误差±0.83mA的要求；测量设备的校准不确定度*U*=1.1%×5mA=0.055mA(*k*=2),满足导出计量要求校准不确定度*U95允=*0.56mA的要求；验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 顾玮然 验证日期： 2020 年5 月 25 日 |
| 认证审核记录：1. 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备经校准；
5. 测量设备验证方法正确。

审核员签字： 企业代表签字： 审核日期：2020 年11 月 19 日 |