编 号：0123-2018-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 台秤称重检测 | | | 被测参数要求(含公差) | | | （250±10）kg. | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | 《采购物资检验规范》 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  1、台秤称重要求控制在（250±10）kg.，T=20 kg.；  2、称重测量的最大允差为：△允=T×(1/3～1/10)= 20 kg.×1/6=3.333kg,（取1/6）；  3、重量控制要求在(240~260)kg，所以选用量程为（4-500）kg的台秤就可以满足要求。. | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | | 测量设备名称 | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书  编号 | | 校准日期 |
| 台秤 | TGT—500A型 | | ±0.15kg， | HK2002280345 | | 2020年2月28日 |
| 计量验证记录   1. 测量设备的测量范围是（4-500）kg，可以满足称重控制在(240~260)kg的要求 2. 测量设备允许误差是±0.15kg，可以满足测量的最大允差为3.333kg, 的要求   验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期：2020 年 10月 19日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；   2、计量要求导出方法正确；  3、测量设备的配备满足计量要求；  4、测量设备经过校准；  5、测量设备验证方法正确。  审核员意见：测量设备的配备满足计量要求。  企业代表签字： 审核日期：2020 年 11 月 17 日 | | | | | | | | |