**专业培训记录**

**■QMS** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | **重庆荣淇金属制品有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **14.02.01;17.02.00** |
| **教师姓名** | **张心** | **专业** | **14.02.01;17.02.00** | **培训地点** |  |
| **受培训人员** | **姓名** | **冉景洲** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **无** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 声测管：焊管——下料——焊接——组装接头——检验——入库塑料波纹管：配料——挤出成型——检验——入库金属波纹管：钢带——绕制成型——切割——检验——入库 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制** | 关键工序：焊接、成型，造成的质量风险：虚焊、不密封、尺寸不合格、破损 |
| **重要环境及控制措施** | **/** |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | **/** |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | GB/T31438-2015《混泥土灌注桩用钢薄壁声测管》、《预应力混凝土桥梁用金属波纹管》 JG225-2007、《预应力混凝土桥梁用塑料波纹管》JT/T529-2016 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** |  |
| **其它相关知识** |  |

****

**填表人(专业人员)： 日期：** 2020.11.15 **审核组长： 日期：**2020.11.15

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**