编 号： 0219-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | PE100给水管壁厚尺寸测量过程 | 被测参数要求(含公差) | 壁厚尺寸：2.3 |
| 被测参数要求识别依据文件 | 依据GB/T 13663.2-2018《给水用聚乙烯(PE)管道系统 第2部分 管材》 |
| 计量要求导出方法1、测量参数公差范围：Ｔ=0.4mm2、测量设备的最大允许误差△允≤Ｔ×1/3=0.4mm×1/3=0.13mm=±0.065mm3、测量设备校准不确定度推导： =0.13mm×1/3=0.04mm4、被测参数测量范围：壁厚尺寸为（2.3-2.7）mm,选用测量范围（0-25）mm的壁厚千分尺进行测量。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 壁厚千分尺 | （0-25）mm | 示值误差：±0.004mm*U*=0.002mm *k*=2 | ZS2035137S | 2020.05.06 |
| 计量验证记录：测量设备的测量范围为（0-25）mm，满足导出计量要求测量范围（2.3-2.7）mm的要求；测量设备的示值误差为±0.004mm，满足导出计量要求最大允许误差±0.065mm的要求；测量设备的校准不确定度*U*=0.002mm *k*=2,满足导出计量要求校准不确定度*U95允=*0.04mm的要求。验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字：袁国涛 验证日期： 2020 年5月8 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备经校准；
5. 测量设备验证方法正确。

审核员意见：企业代表签字： 审核日期：2020 年 11 月 15 日 |