编 号：0076-2020

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  (参数)名称 | | FCD96-系列防爆高效节能LED灯绝缘电阻检测 | | | | 被查部门 | | 品质部 | | |
| 被测参数  要求 | | 参数M | | （50±0.2）M**Ω** | | 导出计量要求 | | 最大允许误差 | | 0.1M**Ω** |
| 公差T | | 0.4M**Ω** | | 允许不确定度 | | 0.06M**Ω** |
| 其他要求 | |  | | 其他要求 | |  |
| 测量过程要素控制状况 | | | | | | | | | | |
| 过程要素 | | | 计量特性 | | | | | | | 是否满足  计量要求 |
| 测量设备名称 | | | 测量范围 | | 测量不确定度 | | 测量误差 | | 其他特性 | 满足 |
| 1. ZC25-3绝缘电阻表 | | | （0～500）MΩ | | 0.06M**Ω** | | ±0.1M**Ω** | |  |
| 2. | | |  |
| 3. | | |  |
| 测量过程控制规范 | | | FC/CL-01 绝缘电阻测量过程控制规范 | | | | | | | 满足 |
| 测量方法编号 | | | 《ZC25-3型携带兆欧表操作维护规程》 | | | | | | | 满足 |
| 测量环境 | | | 常温 | | | | | | | 满足 |
| 测量人员 | | | 刘华伟，培训后上岗 | | | | | | | 满足 |
| 法测测量不确定度评定 | | | 见《绝缘电阻测量不确定度评定》附录B | | | | | | | 满足 |
| 有效性确认方法 | | | 见《高度控制测量过程有效性确认记录》附录C | | | | | | | 满足 |
| 测量过程监视方法、  监视记录 | | | 见《绝缘电阻测量过程监视统计表》附录 D | | | | | | | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | | | 见《绝缘电阻测量过程监视统计质控图》附录 E | | | | | | | 满足 |
| **综合评价** | **审核记录：**  1.测量过程控制规范编制满足要求;  2. 测量过程要素(测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能)均受控;  3. 测量过程不确定度评定方法正确;  4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求;  5.测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。  审核结论：☑符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） | | | | | | | | | |

审核日期：2020 年 5月 2日 审核员：**** 企业部门代表：