编 号：0076-2020

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | FCD96-系列防爆高效节能LED灯绝缘电阻检测 | 被查部门 | 品质部 |
| 被测参数要求 | 参数M | （50±0.2）M**Ω** | 导出计量要求 | 最大允许误差 | 0.1M**Ω** |
| 公差T | 0.4M**Ω** | 允许不确定度 | 0.06M**Ω** |
| 其他要求 |  | 其他要求 |  |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 测量不确定度 | 测量误差 | 其他特性 | 满足 |
| 1. ZC25-3绝缘电阻表 | （0～500）MΩ | 0.06M**Ω** | ±0.1M**Ω** |  |
| 2. |  |
| 3. |  |
| 测量过程控制规范 | FC/CL-01 绝缘电阻测量过程控制规范 | 满足 |
| 测量方法编号 | 《ZC25-3型携带兆欧表操作维护规程》 | 满足 |
| 测量环境 | 常温 | 满足 |
| 测量人员 | 刘华伟，培训后上岗 | 满足 |
| 法测测量不确定度评定 | 见《绝缘电阻测量不确定度评定》附录B | 满足 |
| 有效性确认方法 | 见《高度控制测量过程有效性确认记录》附录C | 满足 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | 见《绝缘电阻测量过程监视统计表》附录 D | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | 见《绝缘电阻测量过程监视统计质控图》附录 E | 满足 |
| **综合评价** | **审核记录：**1.测量过程控制规范编制满足要求;2. 测量过程要素(测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能)均受控;3. 测量过程不确定度评定方法正确;4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求;5.测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。审核结论：☑符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期：2020 年 5月 2日 审核员：**** 企业部门代表：