编号：0154-2018-2020

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 重庆川东阀门制造有限公司 | 审核员 | 胡琳 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备准确度等级 | 测量标准置准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 |  符合打√不符合打× |
| 质管部 | 数显游标卡尺 | 6004413379 | （0-300）mm | U=0.01mmK=2 | 量块4等 | 中检（重庆）计量测试服务有限公司 | 2020.9.8 | √ |
| 质管部 | 外径千分尺 | 039721 | （175-200）mm/0.01mm | U=0.01mmK=2 | 量块4等 | 中检（重庆）计量测试服务有限公司 | 2020.9.8 | √ |
| 质管部 | 百分百 | 62129 | （0-10）mm | U=0.01mmK=2 | 高精度指标表全自动检定仪 | 中检（重庆）计量测试服务有限公司 | 2020.9.9 | √ |
| 质管部 | 精密压力表 | 0505549 | （0~10）MPa | 0.05级 | 精密数字压力表 | 中检（重庆）计量测试服务有限公司 | 2020.9.8 | √ |
| 质管部 | 深度游标卡尺 | 5702190703 | （0-300）mm | U=0.02mmK=2 | 量块 4等 | 中检（重庆）计量测试服务有限公司 | 2020.10.29 | √ |
| 质管部 | 带表卡尺 | 6209661272 | （0-300）mm | U=0.02mmK=2 | 量块 4等 | 中检（重庆）计量测试服务有限公司 | 2020.10.29 | √ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 审核综合意見：公司测量设备全部送外校准/检定，测量设备全部送至中检（重庆）计量测试服务有限公司检定、校准，检查全部6台件测量设备，其中6台件符合量值溯源性管理的要求。 |
| 审核日期： 2020年11月09日 审核员签字： 部门代表签字： |

**测量设备溯源抽查表**