编 号：0154-2018-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 高孔阀装置密封试验 | 被测参数要求(含公差) | （4.4±0.2）MPa |
| 被测参数要求识别依据文件 | JB/T7252-94标准 |
| 计量要求导出方法1压力密封试验要求：P=4.4±0.2MPa***2*** a***=***0.4MPa3 T=a/2=0.2MPa4 *U允*=1/3T=0.067MPa5测量设备计量要求：压力表的测量范围（0-10）MPa， 0.4级 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 检定证书编号 | 校准有效期至 |
| 压力表 | （0-10）MPa | 0.4级(±0.4%) | NHX2020009090058 | 2021.9.08 |
| 计量验证记录：该压力表经过外部校准，示值误差小于0.001 MPa；符合计量要求，验证合格。验证结论：■符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期：2020年 10 月11 日 |
| 认证审核记录：根据JB/T7252标准要求，对阀门A端密封试验要求外加压力至4.4MPa时，保持5分钟时间后，沉入水中检查是否有泄漏，用于密封试验的压力表准确度等级应＜±2%。公司对用于密封试验关键测量过程的压力表统一规定使用准确度等级0.4级，即最大允许误差为±0.4%。被测参数要求识别已代表了顾客的要求，过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确，测量设备已进行校准，验证合格，满足计量要求。审核员签字：企业代表签字： 审核日期： 2019年11月 09 日 |