编 号：0085-2016-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 组合壳体角度检测 | | 被测参数要求(含公差) | 23°±10′ | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | SY/T5106-2019《扩张式封隔器》 | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  1．测量要求：角度尺寸控制在22°50′--23°10′，T=20′；  2．测量设备最大允差△允≤1/3Ｔ=20×1/3==20×1/3=±3.3′（取1/3）)；  3．选择0-320°万能角度尺，设备最大示值误差为±2′, 满足要求。 | | | | | | |
| 计量  校准  过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 万能角度尺/JHDLA02 | 0～320° | ±2′ | | 2020YB06Q36 | 2020.11.03 |
| *U*=2′k=2 | |
|  |  |  | |  |  |
| 计量验证记录  测量设备的测量范围是0～320°，角度尺的最大允许误差为±2′；  组合壳体的角度控制在（23°±10′），测量过程中最大允差为±3.3′′；  测量设备的计量特性与测量过程的计量要求相比较，满足测量过程的计量要求。  验证结论： 🗹符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 魏雪峰 验证日期：2020年 11 月 8日 | | | | | | |
| 审核记录：  该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。    审核人员签字：  受审核方代表签字： 审核日期： 2020 年 11 月 12 日 | | | | | | |