编 号：0092-2016-2019

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  (参数)名称 | | 伺服控制配电箱接地导通电阻  检测 | | | | 被查部门 | | 技检部 | | |
| 被测参数  要求 | | 参数M | | （100mΩ | | 导出计量要求 | | 最大允许误差 | | ±1.25mΩ |
| 公差T | | ±5mΩ | | 允许不确定度 | | / |
| 其他要求 | |  | | 其他要求 | |  |
| 测量过程要素控制状况 | | | | | | | | | | |
| 过程要素 | | | 计量特性 | | | | | | | 是否满足  计量要求 |
| 测量设备名称/编号 | | | 测量范围 | | 测量不确定度 | | 测量误差 | | 其他特性 | 满足 |
| 1．CJ2520A接地电阻测试仪/113 | | | (0～200)mΩ | | / | | 100mΩ处,实际误差0.5mΩ | |  |
| 测量过程控制规范 | | | SJ/MSP-G-01《伺服控制配电箱接地导通电阻测量过程控制规范》 | | | | | | | 满足 |
| 测量方法编号 | | | 《接地电阻测试仪使用说明书》 | | | | | | | 满足 |
| 测量环境 | | | 常温 | | | | | | | 满足 |
| 测量人员 | | | 李全恕，持证上岗 | | | | | | | 满足 |
| 法测量不确定度评定 | | | 见《接地电阻测量不确定度评定》附录B | | | | | | | 满足 |
| 有效性确认方法 | | | 见《接地电阻测量测量过程有效性确认记录》附录C | | | | | | | 满足 |
| 测量过程监视方法、  监视记录 | | | 见《接地电阻测量过程监视统计记录及质控图》 | | | | | | | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | | | 见《接地电阻测量测量过程监视控制图》 | | | | | | | 满足 |
| **综合评价** | **审核记录：**  1. 测量过程控制规范编制满足要求;  2. 测量过程要素(测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能)均受控;  3. 测量过程不确定度评定方法正确;  4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求;  5.测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。  审核结论：🗹符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） | | | | | | | | | |

审核日期： 2020 年 11月 11 日 审核员： 企业部门代表：