编 号：0092-2016-2019

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 伺服控制配电箱接地导通电阻检测 | 被查部门 | 技检部 |
| 被测参数要求 | 参数M | （100mΩ | 导出计量要求 | 最大允许误差 | ±1.25mΩ |
| 公差T | ±5mΩ | 允许不确定度 | / |
| 其他要求 |  | 其他要求 |  |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称/编号 | 测量范围 | 测量不确定度 | 测量误差 | 其他特性 | 满足 |
| 1．CJ2520A接地电阻测试仪/113 | (0～200)mΩ | / | 100mΩ处,实际误差0.5mΩ |  |
| 测量过程控制规范 | SJ/MSP-G-01《伺服控制配电箱接地导通电阻测量过程控制规范》 | 满足 |
| 测量方法编号 | 《接地电阻测试仪使用说明书》 | 满足 |
| 测量环境 | 常温 | 满足 |
| 测量人员 | 李全恕，持证上岗 | 满足 |
| 法测量不确定度评定 | 见《接地电阻测量不确定度评定》附录B | 满足 |
| 有效性确认方法 | 见《接地电阻测量测量过程有效性确认记录》附录C | 满足 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | 见《接地电阻测量过程监视统计记录及质控图》 | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | 见《接地电阻测量测量过程监视控制图》 | 满足 |
| **综合评价** | **审核记录：**1. 测量过程控制规范编制满足要求;2. 测量过程要素(测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能)均受控;3. 测量过程不确定度评定方法正确;4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求;5.测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。审核结论：🗹符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期： 2020 年 11月 11 日 审核员： 企业部门代表：