



受理编号：0087-2019-2020

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	管端壁厚测量过程	被测参数要求(含公差)	±3.5mm		
被测参数要求识别依据文件		Q-TGGK02-2019			
计量要求导出方法（可另附） 公差要求±3.5mm，测量点 6mm，一般测量范围（6-10）mm 测量过程的计量要求： 允许不确定度： $U_{允}=T/3=(3.5+3.5)/3=2.3mm$ 测量范围：（4-20）mm 测量设备的计量要求： 测量设备测量范围：（0-25）mm 测量设备的 MPEV= $1/2U=2.3/2=1.2mm$					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	设备特性	校准证书编号	校准日期
	壁厚千分尺 /985402	0-25mm	±4μm	CD1-2020-0361	2020.5.28
计量验证记录 测量设备的测量范围满足计量要求，测量设备经校准，示值误差满足计量要求，验证合格。 验证结论： ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 （注：在选项上打√，只选一项） 验证人员签字： 验证日期：2020 年 11 月 10 日					
审核记录： 按产品要求导出了过程允许不确定度和测量设备最大允许误差，被测参数要求识别已代表了顾客的要求，过程允许不确定度和测量设备示值误差的导出方法正确，测量设备已经过校准，验证合格，满足计量要求。 审核员： 企业代表签字： 审核日期：2020 年 11 月 13 日					



受理编号: 0087-2019-2020

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	汽车衡进出厂称重测过程	被测参数要求(含公差)	±0.3%		
被测参数要求识别依据文件		《物料进出厂汽车衡测量过程控制规范》GKF-09-01-2			
计量要求导出方法 (可另附) $T_{\text{单}}=0.3\%$, 公司物料进出厂要求单车重量不能超过 49t 测量过程计量要求: 测量过程测量范围: (0~55) t 过程允许不确定度: $U_{\text{允}} \leq 0.2\%$ 测量设备计量要求: 测量范围: (0~60) t 根据 GB 17167-2006 和 JJG 539 要求, 用于贸易结算电子秤需满足 III 级要求。					
计量校准过程	测量设备名称 / 编号	型号规格	设备特性	校准证书编号	校准日期
	数字指示秤 / TPC0-qch-05	(0-100) t	III 级	FHQhj19116521	2019.12.5
	数字指示秤 / TPC0-qch-04	(0-80) t	III 级	FHQhj19116522A	2020.12.05
计量验证记录: 测量设备的测量范围满足要求, 测量设备经过检定合格, 满足计量要求。 验证结论: ☐ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: _____ 验证日期: 2020 年 11 月 10 日					
审核人员意见: 按国标要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差, 被测参数要求识别已代表了顾客的要求, 过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确, 测量设备已进行检定, 验证合格, 满足计量要求。 审核员签名: _____ 受审核方代表签字: _____ 审核日期: 2020 年 11 月 13 日					