

编号：0087-2019-2020

测量设备溯源抽查表

企业名称		天津钢管制造有限公司						
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备准确度等级	测量标准装置准确度等级	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
管加工厂	数字指示秤	Y0306186CK	YK123	III级	标准砝码 M ₁ 级, M ₁₂ 级	天津市东丽区计量检定所	2020.7.4	√
管加工厂	辐射温度计	216114653	SN21*Y	U=2.7℃, k=2	黑体辐射源±1.2℃ 黑体辐射源±1.7℃	设备管理部	2020.6.26	√
管加工厂	钢卷尺	GJ20M-173-1GJ	20m	1 级	检定线纹量具标准器具: 标准钢卷尺: ±(0.03+0.03L) m 三等线纹米尺	天津市计量监督检测科学研究院	2020.8.21	√
质量管理部	壁厚千分尺	985402	0.01mm	±4μm	量块 4 等	设备管理部	2020.5.28	√
技术中心	电液伺服万能材料试验机	1MIRO036	RBO 600	力值: U _{rel} =0.15%, k=2 位移 U _{rel} =1.2%, k=2 速率要求: U _{rel} =1.2%, k=2	标准测力仪 0.1 级 高精度位移计 U _{rel} =0.1%, k=2 电子秒表±0.05S	钢研纳克检测技术股份有限公司	2020.4.10	√
技术中心	碳硫分析仪	4915140625	CS800	C:U _{rel} =0.76%, k=2 S: U _{rel} =2.7%, k=2	标准物质 C: U=0.0005, k=2 S: U=0.0003, k=2	钢研纳克检测技术股份有限公司	2020.7.20	√
轧管厂	一氧化碳检测报警器	AIFC-0787	Pac7000	±5%	一氧化碳检测报警器检定装置 U _{rel} =2.2%(k=2)	天津市计量监督检测科学研究院	2020.8.21	√
轧管厂	压力表	1817162	(0—1.6) MPa	1.6 级	压力表检定装置 0.05 级	天津市计量监督检测科学研究院	2020.8.12	√
管加工厂 (大口径深加工)	平尺	PC2.1M-009GJ	2100mm	U=2 μm, k=2	电子水平仪/±(1+A*2%) △	天津市计量监督检测科学研究院	2020.1.6	√
炼钢厂	一氧化碳检测报警器 (探头)	043372	SK6403	±5 μmol/mol	一氧化碳检测报警器检定装置/U _{rel} =2.0%, k=2	天津市计量检定科学研究院	2020.9.11	√
炼钢厂	游标卡尺	120192028	0.05mm	±0.08mm	量块/四等	天津钢管制造有限公司	2020.9.2	√

审核综合意见：

公司已制定《测量设备计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，公司测量设备送外校准/检定，校准/检定机构按《外部供方管理程序》管理，测量设备的校准证书由各部门自行保存。

公司经过天津市市场和质量技术监督委员会考核合格，已建立 15 项计量标准，包括：1) F1 等级克组砝码标准装置（计量标准考核证书[2017]津量标津企证字第 0203 号，有效期至 2021.6.14）；2) 百分表检定装置（计量标准考核证书[2017]津量标津企证字第 0201 号，有效期至 2021.6.14）；3) 标准水银温度计标准装置（计量标准考核证书[2018]津量标津企证字第 0258 号，有效期至 2022.4.22）；4) 常用玻璃量器检定装置（计量标准考核证书[2017]津量标津企证字第 0205 号，有效期至 2021.6.14）；5) 工业铂、铜热电阻标准装置（计量标准考核证书[2018]津量标津企证字第 0261 号，有效期至 2022.4.22）；6) 工作用辐射温度计检定装置（计量标准考核证书[2018]津量标津企证字第 0259 号，有效期至 2022.4.22）；7) 工作用贵金属热电偶检定装置（计量标准考核证书[2018]津量标津企证字第 0260 号，有效期至 2022.4.22）；8) 工作用廉金属热电偶检定装置（计量标准考核证书[2018]津量标津企证字第 0257 号，有效期至 2022.4.22）；9) 测微量具检定装置（计量标准考核证书[2018]津量标津企证字第 0255 号，有效期至 2022.4.22）；10) 卡尺量具检定装置（计量标准考核证书[2018]津量标津企证字第 0254 号，有效期至 2022.4.22）；11) 精密压力表检定装置（计量标准考核证书[2016]津量标津企证字第 0187 号，有效期至 2020.7.4）；12) 千分尺检定装置（计量标准考核证书[2017]津量标津企证字第 0202 号，有效期至 2021.6.14）；13) 天平检定装置（计量标准考核证书[2017]津量标津企证字第 0204 号，有效期至 2021.6.14）；14) 角度尺检定装置（计量标准考核证书[2018]津量标津企证字第 0256 号，有效期至 2022.4.22）；15) 压力表检定装置（计量标准考核证书[2016]津量标津企证字第 0186 号，有效期至 2020.7.4）。

公司部分测量设备实施内部校准，内部校准按照关键测量过程管理，过程规范，内部校准过程基本符合要求。

除了计量标准和内部校准项目之外的测量设备公司统一由设备管理部送外校准/检定，校准/检定机构按《外部供方管理程序》管理，校准/检定证书统一由各部门分别保存。

根据外部检定/校准和内部校准/检定情况的检查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期：2020 年 11 月 12-13 日

审核员签字：

部门代表签字：