受理编号：0030-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 地脚螺栓硬度检测 | 被测参数要求(含公差) | （235±15）HB |
| 被测参数要求识别依据文件 | 顾客合同要求 |
| 计量要求导出方法 1. 测量参数公差范围：Ｔ=30HB测量设备最大允许误差△允≤1/3Ｔ=30×1/3=10HB 2.测量设备校准不确定度推导： =10×1/3=3.3HB3. 被测参数测量范围：测量范围两边延长（150-350）HB。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 里氏硬度计 | TH110 | 允差±2H%,检测235HB时，允差±4.7HB。 | CGEL171720201026007 | 2020.10.26 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录测量设备的测量范围（10-650）HB，满足计量要求的测量范围（150-350）HB的要求；测量设备误差允差±2H%,当检测235HB时，允差为±4.7HB，满足导出的计量要求最大允许误差±5HB的要求。验证结论： ■符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字：韦昊 验证日期：2020 年10 月28 日 |
| 认证审核记录：该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。现场确认审核员签字：企业代表签字： 审核日期：2020 年11月19 日 |