编号：0168-2018-2020

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 西安同洪机械制造有限公司 | | | | | 审核员 | 李学弘 | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号  规格 | 测量设备  准确度等级 | 测量标准置  准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 质量管理部 | 千分尺 | **H12007** | **(0-25/0.01)**  **mm** | ±4μm | 量块4等 | 江苏世通仪器检测服务有限公司 | 2019.11.19 | √ |
| 质量管理部 | 千分尺 | **33295** | **(25-50/0.01)**  **mm** | ±4μm | 量块4等 | 2019.11.19 | √ |
| 生产技术部 | 千分尺 | **55414** | **(75-100/0.01)**  **mm** | ±5μm | 量块4等 | 2019.11.19 | √ |
| 生产技术部 | 千分尺 | **52211** | **(200-225/0.01)**  **mm** | ±4μm | 量块4等 | 2019.11.19 | √ |
| 质量管理部 | 数显深度卡尺 | **301160033** | **(0-200/0.01)**  **mm** | ±0.04mm | 量块5等 | 2019.11.19 | √ |
| 质量管理部 | 游标  卡尺 | 2703051013 | **(0-300/0.02)**  **mm** | ±0.04mm | 量块5等 | 2019.11.19 | √ |
| 生产技术部 | 带表卡尺 | **4305180388** | **(0-300/0.02)**  **mm** | ±0.04mm | 量块5等 | 2019.11.19 | √ |
| 质量管理部 | 内径百分表 | 5020728 | **(50-75/0.01)**  **mm** | ±4μm | 全自动光栅式指示表检定仪 | 2019.11.21 | √ |
| 审核综合意見：  企业未建立最高标准器，所有测量设备均送至江苏世通仪器检测服务有限公司校准，抽查8份测量设备，量值溯源满足要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期：2020年 11月10 日  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |