编号：0140 -2019-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 配料称重测量过程 | | | 被测参数要求(含公差) | | (50±0.5)kg | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | JJF1070-2005 | | | |
| 计量要求导出方法   1. 测量参数公差范围：Ｔ=1.0kg   △允≤1/3Ｔ=1×1/3=±0.33kg   1. 测量范围：测量要求50kg，选择量程为0-500kg的电子台秤。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | | 校准证书  编号 | | 校准日期 |
| 电子台秤 | | TCS-500 | ±0.1kg | | M2011050691110 | | 2020.11.05. |
|  | |  |  | |  | |  |
|  | |  |  | |  | |  |
| 计量验证记录  1、测量设备测量范围（0-500）kg，满足计量要求50kg；  2、测量设备最大允许误差：±0.1kg≤计量要求±0.33kg；满足计量要求。  验证结论：√符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期：2020年 11月 08日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：  该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；  计量要求导出方法正确；  测量设备的配备满足计量要求；  测量设备经过检定；  测量设备验证方法正确。  审核员签字：陈秉桦  企业代表签字： 审核日期：2020年11月12日 | | | | | | | | |