编号：0140 -2019-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 配料称重测量过程 | 被测参数要求(含公差) | (50±0.5)kg |
| 被测参数要求识别依据文件 | JJF1070-2005 |
| 计量要求导出方法1. 测量参数公差范围：Ｔ=1.0kg

△允≤1/3Ｔ=1×1/3=±0.33kg1. 测量范围：测量要求50kg，选择量程为0-500kg的电子台秤。
 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 电子台秤 | TCS-500 | ±0.1kg | M2011050691110 | 2020.11.05. |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1、测量设备测量范围（0-500）kg，满足计量要求50kg；2、测量设备最大允许误差：±0.1kg≤计量要求±0.33kg；满足计量要求。验证结论：√符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期：2020年 11月 08日 |
| 认证审核记录：该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；计量要求导出方法正确；测量设备的配备满足计量要求；测量设备经过检定；测量设备验证方法正确。审核员签字：陈秉桦企业代表签字： 审核日期：2020年11月12日 |