受理编号：0139-2019-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 学生床水平性误差 | | | 被测参数要求(含公差) | | （450-550）mm  ≤±1.5mm | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | GB 24820-2009 | | | |
| 计量要求导出方法  1. 测量参数的公差范围T=±1.5mm  △允 ≤T×1.5/3=±1.5×1/3=±0.5mm ；    2.测量范围的导出：测量（450-550）mm高度，导出的测量范围为0-800mm。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备  名称 | | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | | 校准证书  编号 | | 校准日期 |
| 钢直尺 | | 0-1000mm | 允许误差为  ±0.2mm | | L2011050691104 | | 2020.11.5 |
|  | |  |  | |  | |  |
|  | |  |  | |  | |  |
| 计量验证记录  1、测量设备的允许误差为±0.2mm，满足测量过程的△允 =±0.5mm的要求。  2、测量设备的测量范围0-1000mm，满足测量（450-550）mm的要求。  采用能力指数法进行验证：  （要求为1.1以上），满足要求。  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：施乐 验证日期：2020 年 11 月 7 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：  该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。  审核员签字：  企业代表签字： 审核日期：2020 年 11 月11 日 | | | | | | | | |