编 号：0093-2017-2019

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 学生床的水平误差检测 | | | 被测参数要求(含公差) | | 学生床高度500mm  ≤±1.5mm | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | GB／T3324-2008 | | | |
| 计量要求导出方法   1. 测量参数公差范围：T=±1.5mm   测量设备的最大允许误差△允=T/3=±1.5/3=±0.5mm  2、测量范围导出：0-5m的Ⅱ级钢卷尺满足学生床高度500mm的测量范围要求;  3、测量设备校准不确定度推导：  =△允×1/3=1×1/3=0.3mm | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | | 校准证书编号 | | 校准日期 |
| 钢卷尺 | | Ⅱ级  0-5m | ±(0.3+0.2L)mm测量500mm时,允许误差为±0.4mm | | GFJGJL/20251760251 | | 2018.12.10 |
|  | |  |  | |  | |  |
|  | |  |  | |  | |  |
| 计量验证记录  测量设备最大允许误差为±(0.3+0.2L)mm，当测量500mm时,允许误差为±0.4mm，满足计量要求最大允许误差△允 =±0.5mm的要求。  测量设备的测量范围0－5m，满足计量要求的测量范围500mm的要求。  验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：张伟超 验证日期：2018 年12 月20 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：  该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。  审核员签字：  企业代表签字： 审核日期：2019 年10 月 03 日 | | | | | | | | |