受理编号：0216-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 水表基表压力密封试验测量过程 | | | 被测参数要求(含公差) | | | （1.55±0.05）MPa | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | 原材料进厂检验规定 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  1．测量要求：基表压力密封试验控制在（1.55±0.5）MPa，T=0.05MPa；  2．测量过程最大允许误差：△允=T×（1/3～1/10）=3×1/3=-0.015MPa（取1/3）)；  3．测量不确定度:*U*=T/2Mcp=3/2×1.33＝0.034MPa，（Mcp取1.33）  4．选择0-4MPa压力表，MPE=0.008MPa 满足要求。 | | | | | | | | |
| 计量  校准  过程 | | 测量设备名称 | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书编号 | | 校准日期 |
| 压力表 | (0-4) MPa | | ≦0.008MPa | ZHCDD202004170123 | | 2020/04/117 |
| 计量验证记录  1测量设备的测量范围是(0-4) MPa，设备最大示值误差为±1.6%，  2压力表示值4MPa时，MPE=0.008MPa ；  3压力密封试验控制在（（1.55±0.05）MPa，测量过程中最大允差为±0.015MPa；  测量设备的计量特性与测量过程的计量要求相比较，满足测量过程的计量要求。  验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期： 2020 年 10月23 日 | | | | | | | | |
| 认认证审核记录：  该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。满足测量过程要求  审核员意见：  企业代表签字： 审核日期： 2020 年 11 月 07 日 | | | | | | | | |