**专业培训记录**

**■QMS** **□EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | **河北北铭光电设备股份有限公司** | | | | | |
| **专业小类/**  **项目代码** | **Q：16.02.06;17.12.05**  **O：16.02.06;17.12.05** | | | | | |
| **教师姓名** | **吉洁** | | **专业** | **见上** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **李蒙生** |  |  |  |  |
| **专业代码** | **/** |  |  |  |  |
| **生产工艺/服务过程** | 铁附件的生产流程：下料—冲压—表面处理（外包）—焊接（必要时）—装配—成品  水泥三盘的生产流程：水泥沙石配比—加水搅拌—装模成型（含钢筋骨架焊接）—自然养护—脱模—检验—入库  电力标示牌的生产流程：下料—切割—表面处理—贴字—检验—入库 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | 生产任务未按时完成，设备故障，工人操作不当，控制措施：生产和服务控制程序、设备操作规程、作业指导书；特殊过程为焊接，是否从人员、设备、工艺等方面进行了确认。 | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | 废气的排放、固体废弃物排放、噪声排放、火灾的发生，控制措施：环境因素的识别与评价控制程序、环境与职业健康安全运行控制程序、应急准备和响应控制程序 | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | 潜在火灾、触电、废气伤害、机械伤害、噪声伤害、意外伤害，控制措施：危险源辨识、风险评价控制程序、环境与职业健康安全运行控制程序、应急准备和响应控制程序 | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | 质量法、合同法、环境保护法、劳动法、消防法、安全生产法、GB/T2694-2010《输电线路铁塔制造技术条件》GB/T8239-2014《混凝土砌块》 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 外观、尺寸、锌层、焊接等，符合GB/T2694-2010《输电线路铁塔制造技术条件》GB/T8239-2014《混凝土砌块》要求。 | | | | | |
| **其它相关知识** | 无 | | | | | |

**填表人(专业人员)： 吉洁 日期：2020.11.16 审核组长：吉洁 日期：2020.11.16**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**