受理编号：0209-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 台面板材厚度测量过程 | | | 被测参数要求(含公差) | | | 12.7±0.10mm | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | GBT 19851.2-2005 中小学体育器材和场地 第2部分 体操器材及公司《原材料进货检验规范》 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  **1.量程的确定**  根据台面板材厚度12.7mm，向两边延伸测量范围导出（0－50）mm。  **2、最大允许误差的确定**  在台面板材厚度进货检验中，12.7mm外径的允许误差±0.10mm，为重要测量过程。  测量最大允差△允=T×（1/3—1/10）= ±0.10×1/4=±0.05mm（取1/4） | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | | 测量设备名称 | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书  编号 | | 校准日期 |
| 游标卡尺 | （0-150）mm | | ±0.02mm | SCMTS200515102034 | | 2020.5.18 |
| 计量验证记录  **1、测量过程的计量要求**  台面板材厚度12.7mm，测量范围测量（0－50）mm；最大允差△允=±0.05mm。  **2、测量设备的计量特性**  （0－150）mm游标卡尺，最大允许误差±0.02mm。  将测量过程的计量要求与测量设备的计量特性相比较，满足测量过程的计量要求。  验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 倪健康 验证日期：2020 年 06 月 20 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：  该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的  配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。  审核员意见：  企业代表签字： 审核日期：2020年11 月20 日上午 | | | | | | | | |