**测量设备溯源抽查表**

编号：0109-2018-2020

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 |  大安鸿源管业有限公司 | 审核员 | 李修权 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备准确度等级/最大允许误差/测量不确定度 | 测量标准装置准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 技术质量部  | 压力表 | 120086 | （0～40）MPa | 1.6级 | 智能数字压力校验仪 数字压力模块0.05级 | 白城市计量检定测试所 | 2019年11月28日 | √ |
| 技术质量部  | 螺纹塞规 | 1505 | M36x1.5-6H | *U* =0.004mm *k*=2 | 测长机*U* =（0.06～0.5L）um *k*=2 | 黑龙江华安精益计量技术研究院有限公司 | 2020年08月22日 | √ |
| 技术质量部  | 游标卡尺 | 9443 | （0～300）mm | ±0.02mm |  量块：4等 | 黑龙江圣辉计量检测技术服务有限公司 | 2020年05月14日 | √ |
| 技术质量部  | 游标深度卡尺 | 1403 3076 | （0～200）mm | ±0.02mm |  量块：4等 | 黑龙江华安精益计量技术研究院有限公司 | 2020年05月22日 | √ |
| 技术质量部  | 内径百分表 | 3099215/1310265 | （18～35）mm | ±0.05mm |  ±1um/1mm±2um/10mm | 黑龙江华安精益计量技术研究院有限公司 | 2020年08月22日 | √ |
| 技术质量部  | 外径千分尺 | 11 56626 | （0～25）mm | ±0.01mm | 量块：5等 | 黑龙江华安精益计量技术研究院有限公司 | 2020年08月22日 | √ |
| 技术质量部  | 螺纹千分尺 | 92 3576 | （25～50）mm | ±0.01mm |  量块：5等 | 黑龙江华安精益计量技术研究院有限公司 | 2020年08月22日 | √ |
| 技术质量部  | 自动平衡记录仪 | 498 | （0～1300）℃ | *U* =1℃ *k*=2 | 数字多用表*U* =（2～3.0）×10-5 *k*=2测温电位差计0,05级 | 黑龙江华安精益计量技术研究院有限公司 | 2020年08月22日 | √ |
| 技术质量部  | 外径千分尺 | 11 03771 | （25～50）mm | ±0.01mm |  量块：5等 | 黑龙江华安精益计量技术研究院有限公司 | 2020年05月22日 | √ |

|  |
| --- |
| 审核综合意見：抽查企业9台测量设备均送检至有相应资质的白城市计量检定测试所、黑龙江圣辉计量检测技术服务有限公司、黑龙江华安精益计量技术研究院有限公司等机构检定、校准，量值溯源符合文件要求。审核员签字： 部门代表签字： 审核日期： 2020 年 11 月 7 日 |