编 号：0109 -2018-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 抽油泵φ32密封性试验 | 被测参数要求(含公差) | 20±2MPa |
| 被测参数要求识别依据文件 | 抽油泵φ32油压密封性试验测量过程控制规范 |
| 计量要求导出方法（可另附）1. 量程的确定：水压强度试验压力(18-22)MPa，但为了试验过程的各种规格压力使用范围应为压力表量程高20％-80％的要求，选用量程为0～40MPa压力表可以满足要求。
2. 最大允许误差的确定：水压密封试验的压力表＜±10%，JJG52-2013标准规定。
3. 测量设备的允差：准确精度等级1.6级,测量设备的最大允差为40MPa×(±1.6%)=±0.64MPa。
4. 测量设备的检定:准确度等级1.6级，0～40MPa压力表于2019年11月28日检定。
 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 检定证书编号 | 检定日期 |
| 压力表 | (0-40)MPa/编120086 | ±1.6% | YL190409016 | 2019.11.28 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录:1. 准确度等级1.6级，0～40MPa压力表符合JJG52-2013标准规定的水压密封试验所用的压力表的准确度等级＜±10%及压力为20MPa的测量过程计量要求。

验证结论：√符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字：卢华昌 验证日期：2020年10月30日 |
| 认证审核记录：审核员意见：该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。企业代表签字： 审核日期： 年 月 日 |