受理编号：0215-2020-AA

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 给水用聚乙烯管材外径测量 | | | 被测参数要求(含公差) | | | (160+1.0)mm | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | GB-T 13663.2-2018 给水用聚乙烯（PE）管道系统+第2部分：管材 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）   1. 测量参数公差范围：Ｔ=1.0mm   △允≤Ｔ×1/3 =1.0×1/3=0.33mm，  2、测量范围：给水用聚乙烯管材外径尺寸160mm，上限按2/3原则，则为240mm，因此可选（50～300）mm条式π尺.  3、测量设备校准不确定度推导：  =0.33×1/3=0.11mm | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | | 测量设备名称 | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书  编号 | | 校准日期 |
| 条式π尺 | （50～300）mm | | ±0.05mm  *U*=0.02mm（k=2） | HC200805040 | | 2020年08月05日 |
| 计量验证记录  1、测量设备的测量范围（50～300）mm，满足计量要求的测量范围240mm的要求。  2、测量设备示值误差±0.05mm，满足于计量要求允许误差0.33mm的要求。  3、测量设备校准不确定度*U*=0.02mm（k=2），满足计量要求测量不确定度0.11mm的要求。  验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期：2020年11月 08日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备已检定； 5. 测量设备验证正确。   审核员意见：计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求。  企业代表签字： 审核日期：2020年11月 08日 | | | | | | | | |