**专业培训记录**

**■QMS** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | **保定佰源新材料科技有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **14.02.01** |
| **教师姓名** | **周文廷** | **专业** | **14.02.01** | **培训地点** |  |
| **受培训人员** | **姓名** | 夏爱俭 |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **14.02.01** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 料斗上料 → 物料塑化挤出 → 吹胀牵引 → 风环冷却 → 人字夹板 → 牵引辊牵引 → 电晕处理 → 薄膜收卷 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制/** | 生产任务未按时完成，设备故障，工人操作不当，控制措施：生产和服务控制程序、设备操作规程、作业指导书；特殊过程为五层共挤吹塑，是否从人员、设备、工艺等方面进行了确认 |
| **重要环境及控制措施** |  |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** |  |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | **执行客户技术要求、协议质量要求** |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | **无** |
| **其它相关知识** |  |

**填表人(专业人员)：周文廷 日期：2020.11.09 审核组长：周文廷 日期：2020.11.09**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**