**专业培训记录**

**■QMS** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **重庆易高实业有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **Q：16.02.01;16.02.04**  **E：16.02.01;16.02.04**  **O：16.02.01;16.02.04** |
| **教师姓名** | | 何春琴 | | **专业** | **Q:16.02.01,16.02.04**  **E:16.02.01,16.02.04**  **O:16.02.01,16.02.04** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | 杨珍全 | 冉景洲 | 余家龙 | 文平 |  |  |
| **专业代码** | **无** | **无** | **无** | **无** |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 砂浆产品工艺流程：原材料准备----计量配料---混合搅拌---检验---包装入。  其中配料、混合搅拌工序为关键过程。  增强型水泥基保温板/隔声板工艺流程：  配料、投料、搅拌--浇铸成型--脱模、自然养护--切割——复合、切割——自然养护—复合弹性缓冲砂浆（隔声板）—包装--入库。  关键工序：混合搅拌、自然养护过程，也是特殊过程 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 配料、搅拌、自然养护、切割、复合过程控制不好，会造成外观、强度不合格，并造成环境污染。  自然养护过程控制：按工艺作业指导书进行控制，控制参数有养护时间、防止暴晒、雨淋。 | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | 潜在火灾、固废的排放、废水排放、粉尘排放、噪声排放。按控制方案和预案进行控制。 | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | 潜在火灾、机械伤害、职业病（粉尘、噪声）。按控制方案和预案进行控制。 | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 干混砂浆生产工艺与应用技术规范JC/T 2089-2011、预拌砂浆GB/T25181-2010、DBJ50/T-185-2019 增强型改性发泡水泥保温板建筑保温系统应用技术标准、增强型水泥基泡沫保温隔声板建筑地面工程应用技术标准DBJ50/T 330-2019 、《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中1级；《大气污染物综合排放标准》（DB 50/418-2016）表1中标准限值；《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中2类。中华人民共和国安全消防法、中华人民共和国劳动合同法、中华人民共和国安全生产法等。 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 砂浆、增强型改性发泡水泥保温板/隔声板有型式试验要求：  砂浆检验项目有：拉伸粘结强度、可操作日间、原强度、耐水等。  增强型改性发泡水泥保温板/隔声板检验项目有：外观、尺寸、抗折强度、密实度等。 | | | | | |
| **其它相关知识** | | **/** | | | | | |

**填表人(专业人员)： 日期：2020.11.7 审核组长： 日期：2020.11.7**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**