**专业培训记录**

**■QMS** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | **重庆初刻智能机械设备有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **18.02.06** |
| **教师姓名** | **张心** | **专业** | **18.02.06** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **冉景洲** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **无** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **原料检验--机加（铣、钻、磨）---组装——调试——整机检验——包装交付** |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制** | **特殊过程：无；****关键过程：组装、调试****生产过程过程中存在的风险：****机加过程的尺寸控制；****组装调试过程：设备运行是否正常，技术功能要求是否达到客户要求等** |
| **重要环境及控制措施** | **/** |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | **/** |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | **《一般公差、未注公差的线性和角尺寸的公差值》 GB/T1804-2000、《形状和位置公差 未注公差值》及顾客技术要求。** |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | **无型式试验要求****检验和试验项目：尺寸、外观、激光参数、设备运行检查等** |
| **其它相关知识** |  |

**填表人(专业人员)： 日期：2020年11月03日 审核组长： 日期：2020年11月03日**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**