受理编号：0192-2019-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 半球阀强度试验 | | 被测参数要求(含公差) | | | （6+0.5）MPa | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | 标准编号:GB/T 13927-2008《工业阀门 压力试验》 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  1.测量参数公差范围：Ｔ=（6.5-6）=0.5MPa  2.测量设备最大允差△允≤1/3Ｔ=0.5×1/3=0.17MPa  3.测量范围：(0-6.6)MPa（1/3～2/3）原则 | | | | | | | | |
| 计量  校准  过程 | 测量设备名称 | | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 检定证书编号 | | 检定日期 |
| 压力表 | | (0-10)MPa | | 1.6级  (±0.16MPa) | 202006002168 | | 2020.06.09 |
|  | |  | |  |  | |  |
|  | |  | |  |  | |  |
| 计量验证记录  1、测量设备测量范围为(0～10）MPa，满足计量要求的测量范围的（0～6.5）MPa的要求。  2、测量设备的最大允差为：±0.16MPa，满足于导出测量设备最大允许误差0.17MPa验证合格。    验证结论：🗹符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期： 2020 年 6月18 日 | | | | | | | | |
| 审核记录：  该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。  审核人员签字：  受审核方代表签字： 审核日期： 年 月 日 | | | | | | | | |