受理编号：0213-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | KYN28-12高压开关柜铜母线排厚度尺寸测量 | 被测参数要求(含公差) | （10±0.11）mm |
| 被测参数要求识别依据文件： | HBTA/CL-01 KYN28-12高压开关柜铜母线排厚度尺寸测量过程控制规范、原材料组部件检测工艺文件 |
| 计量要求导出方法（可另附）1．在生产过程中， KYN28-12高压开关柜铜母线排厚度尺寸检验控制在（9.89-10.11）mm,2．测量过程最大允许误差：△允=T×（1/3-1/10）=0.22×1/4=±0.055mm,( （取1/4）)；3．测量范围推导：（9.89-10.11）mm，测量范围在两边延伸为：（9.835-10.165）mm4．选择（0-25）mm 千分尺，设备最大示值误差为±0.01mm。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 检定证书编号 | 检定有效期 |
| 千分尺 | (0-25)mm | ±0.01mm | QJ/QY20200224078 | 2021.2.23 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录1.测量设备的测量范围是（0-25）mm，千分尺在检测厚度10mm处，最大允许误差为±0.01mmKYN28-12高压开关柜铜母线排厚度尺寸控制在（9.89-10.11）mm，测量最大允差为±0.055mm。测量设备的计量特性与测量过程的计量要求相比较，满足测量过程的计量要求。2.验证合格证书及标识：该千分尺通过计量确认合格后，填写计量确认验证纪录并粘贴确认标识。验证结论：□符合□有缺陷不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字：马晨 验证日期：2020年10月 28日 |
| 审核记录：该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。 审核人员签字：企业代表签字： 审核日期： 年 月 日 |