



受理编号: 0214-2020

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	中纤板厚度	被测参数要求(含公差)	厚度		
被测参数要求识别依据文件		ZTX-Y-JS-01 《过程检验作业指导书》			
计量要求导出方法(可另附) 中纤板厚宽度: $(15 \pm 0.5) \text{mm}$ 1) 测量参数公差范围: $T=1 \text{mm}$ $\Delta_{\text{允}} \leq 1/3 T = 1 \times 1/3 = 0.33 \text{mm}$ 2) 测量范围: 上限按 2/3 原则, 尺寸 25mm 可选 22.5mm 3) 测量设备校准不确定度推导: $U_{\text{校准}} = \Delta_{\text{校准}} \times \frac{1}{3} = 0.33 \times 1/3 = 0.11 \text{mm}$					
计量校准过程	测量设备名称	型号规格	设备特性 (示值误差等)	校准证书 编号	校准日期
	千分尺	(0-25) mm	$\pm 0.02 \text{mm}$ 校准不确定 度 $U=1.0 \mu \text{m}$ ($k=2$)	HK201026 2150	2020.10.26
计量验证记录: 测量设备的测量范围 0-25mm, 满足计量要求的测量范围(0-15)mm 的要求。 测量设备最大允许误差 $\pm 0.02 \text{mm}$, 满足于测量过程最大允许误差 0.33mm 的要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项) 验证人员签字: 彭行建 验证日期: 2020年10月14日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备已检定/校准; 5. 测量设备验证正确。 审核员意见: 彭行建 企业代表签字: 彭行建 审核日期: 2020年11月2日					

