附3-1:

测量过程有效性确认记录

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | | 20200115 | 测量过程名称 | 浮箍水压试验 | 测量过程规范编号 | | HRS-CLGF-01 |
| 所在部门 | | 生产科 | 测量项目 | 水压试验 | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：压力表(0-60)MPa,最大允许误差±0.96MPa  测量方法：将浮箍两个端面用专用的试验盲板封闭，将浮箍打开一定角度（不小于 15°），连接 好试压机、压力表向封闭腔内注满试验介质水，逐渐加压至 35.0MPa 稳压 2 分钟。  环境条件： 常温  测量软件； 无  操作者技能：测量设备使用操作人员，经培训合格，有两年以上经验。  其他影响量： | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  1、查压力表校准证书编号：D115528-19，检定日期为2019.12.30，校准机构：常熟市计量测试所符合要求。  2、检测过程有效性进行确认：  （1）2020年1月7日用压力表对实物进行3次检测，平均值为1=36.58MPa  （2）2020年1月15日用压力表对实物进行3次检测，平均值为2=35.90MPa  测量过程的的扩展不确定度为 *U*=1.13MPa *k*=2  =0.42< 1  当E n≤1时，此测量过程有效。  确认人员：居建江 日期：2020.1.15 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日 期 | 变 更 内 容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |