受理编号：0016-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 浮箍水压试验 | | 被测参数要求(含公差) | | （35～42）MP a | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | SY/T5618-2016《套管用浮箍、浮鞋》 | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  1.测量参数公差范围：Ｔ=7MPa  2.测量设备的最大允许误差△允≤1/3Ｔ=1/3×7=2.3=±1.15 MPa  3.被测参数测量范围：（35～42）MPa ，向两边延伸至（25～52）MPa。 | | | | | | | |
| 计量校准  过程 | 测量设备  名称/编号 | | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | 检定证书  编 号 | | 检定日期 |
| 压力表/9203902 | | (0～60)MPa | ±0.96MPa | D115528-19 | | 2019.12.30 |
|  | |  |  |  | |  |
| 计量验证记录  测量设备的测量范围为 （0-60）MPa，满足导出计量要求的测量范围（25～52）MPa ；  测量设备最大允许误差为 ±0.96 MPa，满足导出计量要求的最大允许误差 ±1.15 MPa；    验证结论： 🗹符合 □ 有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：1829363cff71ecdc0fb916c383f4579 验证日期：2020年 1月 12 日 | | | | | | | |
| 审核记录：  该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。  审核人员签字：微信图片_20180313093903  受审核方代表签字： bed9072f7878b7c86d717f790bd2435 审核日期： 2020 年 3 月 19 日 | | | | | | | |