编号：0226-2019-2020

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 江苏天宇石化冶金设备有限公司 | | | | | 审核员 | 袁菊 | |
| 部门 | 测量设备  名称 | 测量设备  编号 | 型号规格 | 测量设备  准确度等级 | 测量标准置  准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 质检部 | 超声波测厚仪 | 8816903 | AR880 | ±0.05mm | 阶梯测试块U=0.01mm（k=2) | 南通市计量检定测试所 | 2020.9.11 | √ |
| 探伤间 | X射线探伤仪 | 7072 | XXQ-2505 | / | X射线探伤机检定装置U  U=3.0%（k=2) | 南通市计量检定测试所 | 2019.12.03 | √ |
| 质检部 | 焊接检验尺 | 1111411 | HJC40 | ±0.1mm、测角尺±30′ | 量块5等、  万能角度尺±2′ | 南通市计量检定测试所 | 2020.09.10 | √ |
| 探伤间 | 磁粉探伤仪 | 85908 | CJX-200E | ≥45N | 磁粉探伤试块 | 南通市计量检定测试所 | 2019.12.05 | √ |
| 金工车间 | 高度  游标卡尺 | 19110380WL | (0~500mm） | ±0.05mm | 卡尺量具检定装置，量块5等 | 南通市计量检定测试所 | 2020.09.10 | √ |
| 质检部 | 里氏硬度计 | 14051606 | HL500 | ±12HL | 里氏硬度计检定装置，均匀度：≤9HL | 南通市计量检定测试所 | 2020.09.08 | √ |
| 探伤间 | 黑白密度计 | 81207 | XK-800 | / | 密度片0.00<D≤2.0，U=0.01（k=2）2.0<D≤4.0，U=0.015（k=2） | 南通市计量检定测试所 | 2019.12.06 | √ |
| 理化室 | 冲击试验  低温槽 | 170614 | DWC-80 | ±0.5℃ | 温湿度试验设备检定系统  ±0.03%FS | 南通市计量检定测试所 | 2020.07.10 | √ |
| 审核综合意見：  该公司测量设备都送检至南通市计量检定测试所。抽查8份测量设备校准（检定）证书，全部在有效期内。量值溯源符合文件要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期： 2020年11月12日 (共1.0天)  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |

**测量设备溯源抽查表**