



专业培训记录

■QMS ■EMS ■OHSMS

受审核方		河北兴东管道有限公司		专业小类/ 项目代码	Q: 17.02.00;17.05.02;17.06.01;17.10.01;29.11.04 E: 17.02.00;17.05.02;17.06.01;17.10.01;29.11.04 O: 17.02.00;17.05.02;17.06.01;17.10.01;29.11.04	
教师姓名		田玉发 姜海军	专业	Q: 17.02.00;17.05.02;17.06.01;17.10.01;29.11.04 E: 17.02.00;17.05.02;17.06.01;17.10.01;29.11.04 O: 17.02.00;17.05.02;17.06.01;17.10.01;29.11.04	培训地点	办公室
受培训人员	姓名	姜海军 姜小清				
	受培训专业代码	Q: 17.02.00;17.05.02;17.06.01;17.10.01;29.11.04 E: 17.02.00;17.05.02;17.06.01;17.10.01;29.11.04 O: 17.02.00;17.05.02;17.06.01;17.10.01;29.11.04				
生产工艺/ 服务过程		钢制无缝管件：钢管—下料—推制—整形—热处理—机加工—检验—入库。 钢制有缝管件：板材—下料—压制成形—焊接—热处理—机加工—检验—入库。 锻制管件、法兰：锻坯—机加工—检验—入库。 支吊架：下料—机加工—焊接组装—喷漆—检验—入库。 保温管道管件：下料—夹克套管加工—穿管—发泡—检验—入库。 销售过程：洽谈—签订合同—接单—采购—销售—售后服务				
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制		关键控制点：推制、焊接、热处理、发泡、喷漆、销售过程。 需严格按照作业指导书生产，重点控制温度、时间、配料等。				
重要环境及控制措施		重大环境因素：火灾，噪声排放，电能等资源能源的消耗，粉尘排放，固废排放； 控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。				
不可接受风险的危险源及控制措施		重大危险源：人身伤害、机械伤害、触电、火灾、职业病伤害； 控制措施：目标指标和管理方案、管理规定、运行控制、应急预案、检查控制、教育培训。				
相关法律法规的要求及产品标准		《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国节约能源法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008、《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国消防法》；《GB / T12459-2017 钢制对焊管件类型与参数》，《GB/T13401-2017 钢制对焊管件技术规范》、《HG/T20592-2009 钢制管法兰（PN 系列）》、《CJ/T114-2000 高密度聚乙烯外护管聚氨酯泡沫塑料预制直埋保温管》、《CJ/T155-2001 标准高密度聚乙烯外护管聚氨酯硬质泡沫塑料预制直埋保温管》、《NB/T 47038-2013 恒力弹簧支吊架》、《NB/T 47039-2013 可变弹簧支吊架》标准。				
检验和试验项目及要 求(如有型式试验要求, 要进行说明)		外观、规格尺寸、力学性能等，无型式试验要求。				
其它相关知识						

填表人(专业人员)：田玉发 日期：2020.11.1

审核组长：姜海军

日期：2020.11.1

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页