受理编号：0208-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 静态电子汽车衡计量 | | | 被测参数要求(含公差) | | | ≤80t ，±0.2% | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | 已顾客签订的买卖合同 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  顾客要求进厂原辅料计量数据允许测量误差±0.2%,80t货物,即为±160kg。  计量要求导出方法：  1）测量参数公差范围：Ｔ=±160kg  △允≤1/3Ｔ=160×1/3=±53kg  2）测量范围：一般目前汽车载荷≤80t,上限按2/3原则，选择测量设备的量程0-150t。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | | 测量设备名称 | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书  编号 | | 校准日期 |
| 电子汽车衡 | SCS-150 | | ±30kg | DZ4012000067(检定证书） | | 2020年5月14日（检定日期） |
| 计量验证记录  所选取电子汽车衡测量范围0-150t,最大允许误差为±30kg，范围覆盖计量要求导出一般目前汽车载荷≤80t，最大允许误差优于±53kg，满足测量要求。  验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 胡俊杰 验证日期：2020年10月26日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备已检定； 5. 测量设备验证正确。   审核员意见：计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求。  企业代表签字： 审核日期：2020年10月 27日 | | | | | | | | |