编 号：0118-2018-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 管材断裂伸长率测试 | 被测参数要求(含公差) | 国家标准≥350%，转换为企业内控标准（360±10）% |
| 被测参数要求识别依据文件 | GB/T 13663.2-2018《给水用聚乙烯（PE）管材》 |
| 计量要求导出方法（可另附）1、测量参数公差范围：T=±10%；△允≤1/3Ｔ =±10%×1/3=±3.3% ；3、 测量设备校准不确定度推导：=6.6×1/3=2.2%4、测量范围：试棒的长度拉伸前为150(50)mm,拉伸后为=100+(50\*350%-50\*370%)=(275-285)mm, GB/T 8804.2-2003标准规定，当试样拉伸至1000%未断裂时，应立即停止试验，即100+50\*1000%=600mm,而拉力试验机的拉伸最大位移为999.9mm。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准有效期 |
| 拉力试验机201808 | （0-20）kN | ±1%拉伸位移为0-999.9mm。 | 20EA005570006 | 2020.9.19 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录测量设备的测量范围0-999.9mm，满足计量要求的测量范围(275-600)mm的要求。测量设备最大允许误差±1%，满足于测量过程最大允许误差±3.3%的要求。 验证结论：☑符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 冯秀征 验证日期：2020 年09 月22 日 |
| 审核记录：该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。审核员签字：企业代表签字： 审核日期：2020 年 11 月06 日 |