编号：0127-2018-2020

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 单位名称 | | 山东华冠能源技术有限公司 | | | | | 审核员 | 鞠录梅 | |
| 序号 | 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号  规格 | 测量设备  准确度等级/不确定度 | 测量标准装置  准确度等级/不确定度 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 1 | 生产技术部 | 洛氏硬度计 | 0329 | HR-150A | ±1.5HRC | 洛氏硬度计检定装置  *U*=0.5HRC,*k*=2 | 招远市检验检测中心 | 2020年08月28日 | √ |
| 2 | 生产技术部 | 游标卡尺 | 4510052877 | （0-300）mm | ±0.03mm | 卡尺量具检定装置  5等 | 招远市检验检测中心 | 2020年08月11日 | √ |
| 3 | 生产技术部 | 压力表 | 201401150 | （0-60）MPa | 1.5级 | 数字压力计标准装置  0.05级 | 招远市检验检测中心 | 2020年08月11日 | √ |
| 4 | 生产技术部 | 压力表 | 201401150 | （0-1.6）MPa | 2.5级 | 数字压力计标准装置  0.05级 | 招远市检验检测中心 | 2020年08月11日 | √ |
| 5 | 生产技术部 | 千分尺 | 071122301 | （50-75）mm | ±0.005mm | 测微量具检定装置  4等 | 招远市检验检测中心 | 2020年08月28日 | √ |
| 6 | 生产技术部 | 千分尺 | 071024782 | （100-125）mm | ±0.006mm | 测微量具检定装置  4等 | 招远市检验检测中心 | 2020年08月28日 | √ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 审核综合意見：  公司已建立《量值溯源管理控制程序》、《外部供方管理控制程序》，抽查《测量设备一览表》中6件测量设备的检定、校准证书，其检定、校准结果的量值溯源，符合《量值溯源管理控制程序》的要求。 | | | | | | | | | |
| 审核日期： 2020年11月02日 上午至2020年11月03日 上午 (共1.5天)  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | | |

测量设备溯源抽查表